

POXIKRETE 300

ESMALTE EPOXI POLIAMIDA



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Poxikrete 300 es un esmalte Epoxi Poliámida fácil de usar y de dos componentes predosificados. Proporciona un acabado satinado ideal para proteger estructuras metálicas y de hormigón. Su fórmula de sólidos de rango medio lo hace perfecto para revestir pisos y superficies industriales expuestas.

PRESENTACIÓN

Kit predosificado de 20 kg

USOS

- ✓ Mantenimiento industrial tanto en interiores como exteriores, sobre superficies de acero y hormigón.
- ✓ Revestimiento de tanques, contenedores, cisternas, equipos industriales, cañerías aéreas, aberturas metálicas, barandas, escaleras, rodapiés, tapas metálicas de servicios e instalaciones, entre otros.
- ✓ Protección de estructuras de hormigón en entornos industriales, incluyendo pisos, paredes, bases, columnas, vigas, tabiques y cielorrasos.
- ✓ Recubrimiento protector sobre superficies expuestas a una mediana agresión química, vapores y/o ambientes salinos.
- ✓ Perfecto para frisos en talleres, garajes, depósitos y cualquier entorno industrial que requiera un revestimiento de alta durabilidad y asepsia.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES

- ✓ Fácil de aplicar con acabado satinado.
- ✓ Revestimiento de uso general para mantenimiento industrial continuo.
- ✓ Adhiere a superficies metálicas, hormigón y acabados de revoques cementicios.
- ✓ Impermeable y de fácil limpieza para un mantenimiento sin complicaciones.
- ✓ Aplicable con pincel, rodillo y sistemas de pulverización Air-less y convencionales.
- ✓ No apto para contacto con agua potable.
- ✓ Resistente a derrames, salpicaduras y vapores de ácidos y álcalis diluidos, solventes, grasas, aceites, aguas residuales y más.
- ✓ Disponible en colores estándar como blanco, gris medio, amarillo vial y rojo pu.



APLICACIÓN Y CONSUMO

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sobre Hormigón. La superficie deberá estar limpia, firme y completamente seca. Eliminar cualquier residuo de grasas, aceites o materiales desencofrantes. En algunos casos, una limpieza mecánica eficaz puede ser suficiente, aunque recomendamos métodos como chorro abrasivo o granallado para resultados óptimos.

Los hormigones recién colocados deben estar curados durante al menos 28 días a 20 °C y 50 % de HRA. Para superficies previamente pintadas, utilizar abrasivos según el estándar CSP 1 o 2 para eliminar cualquier resto suelto o mal adherido.

Las superficies con alta porosidad o micro fisuras

pueden afectar el acabado final, creando diferencias de tono o brillo y hasta ampollas. Recomendamos aplicar una capa de imprimante **Protex Imprimación Nº 1** cuando se requiera un sellado de la superficie, **Protex Imprimación Nº 2** cuando la humedad ascendente del sustrato se encuentre en el entorno del 4%, o bien, cuando el caso sea que se encuentren los pisos mojados o que el hormigón esté recientemente colocado se deberá aplicar **Protex Imprimación Nº 3**.

Una vez seca la imprimación, asegurar una superficie nivelada aplicando **Poxikrete Enduido Speed** con una llana lisa, utilizando el mínimo espesor

posible. Esto no solo reduce el consumo de pintura, sino que también mejora significativamente las cualidades estéticas del acabado final.

SUPERFICIES METÁLICAS. Para asegurar un acabado óptimo en superficies de acero se debe remover cualquier óxido suelto, suciedad, humedad, grasas y aceites para evitar contaminaciones. La limpieza puede realizarse manualmente según el estándar SSPC-SP2 o mediante herramientas mecánicas según SSPC-SP3.

Para aplicaciones que requieran altos estándares de rendimiento, se recomienda la limpieza con chorro abrasivo grado comercial según SSPC-SP6,

asegurando un perfil de rugosidad de 50-75 micrones. Esto garantiza una superficie óptima para la adherencia.

En caso de utilizar el recubrimiento en material destinado a inmersión, es necesario aplicar chorro abrasivo hasta obtener un metal casi blanco según SSPC-SP10, asegurando un perfil de rugosidad similar al mencionado anteriormente.

Para superficies galvanizadas, utilizar limpiadores adecuados según SSPC-SP1. Se recomienda complementar este tratamiento con un barrido suave utilizando material de fina granulometría.

2. MEZCLA

Homogeneizar cada componente por separado. Agrega el componente "B" al "A" y mezclar usando un agitador eléctrico de tamaño adecuado a baja velocidad (400 r.p.m). Mezclar durante 2 a 4 minutos para asegurar una uniformidad total del material y del color. Garantizar que no queden áreas sin mezclar.

3. OPERACIÓN

Este recubrimiento puede ser aplicado por medio de pulverizadores convencionales, del tipo Air-less, pincel o rodillo.

Aplicar capas delgadas hasta alcanzar el espesor deseado. Cada capa húmeda no debe superar los 150 micrones.

Utilizar pinceles con cerdas de buena calidad y rodillos de pelo corto diseñados para productos epóxicos y resistentes a solventes. Pueden ser necesarias manos adicionales para obtener el espesor deseado. Agitar la mezcla durante la aplicación para asegurar uniformidad en el color y la textura. Para superficies porosas, se sugiere aplicar primero una capa fina (mist coat) de aproximadamente 20 micrones para evitar la formación de burbujas. Luego, continuar con la aplicación normal una vez que esta primera capa haya tomado consistencia.



4. CONSUMO

Para 50 μ de espesor (película seca) se requieren aproximadamente 0,145 kg/m² de Poxikrete 300.



DATOS TÉCNICOS

Tiempo de secado al tacto 25°C	3 hr
Tiempo de secado al duro a 25°C	10 hr
Tiempo de secado total a 25°C	7 días
Película seca por mano de 100 µm (teórico)	36 µm
Acabado	Satinado
Relación de mezcla en peso	2A : 1B
Sólidos en peso	43%
Sólidos en volumen	36%
Peso específico de la mezcla	1,02 +- 0,02 kg/l

Se debe tener en cuenta que estos ensayos son de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, humedad de materiales, granulometría, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

ALMACENAR

Poxikrete 300 tiene una vida útil de 1 año en envases originales bien cerrados, almacenados en un lugar fresco, seco y protegido del sol y de bajas temperaturas. Evitar la exposición a la intemperie y lugares donde pueda haber cambios bruscos de temperatura, ya que esto podría afectar sus propiedades de prestación.

ADVERTENCIAS

La temperatura de aplicación debe estar entre 4°C y 50°C, con una HRA máxima del 85%. Asegurarse de que la temperatura del sustrato sea al menos 3°C más alta que el punto de rocío medido en el área durante la aplicación. No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros que contengan más del 6% de humedad.

Preparar únicamente la cantidad de material que se pueda usar en 1 hora a 20°C o 30 minutos a 30°C.

Utilizar exclusivamente los diluyentes recomendados, ya que otros podrían afectar negativamente las características del recubrimiento, invalidando cualquier garantía expresa o implícita.

Utilizar guantes para las manos y antebrazos, ya que algunas pieles pueden ser sensibles a las resinas epoxi y endurecedores.

Al finalizar el trabajo, lavar las áreas expuestas con agua caliente y jabón.

Prokrete Diluyente N°1 contiene solventes inflamables, por lo que es fundamental seguir todas las normativas de higiene y seguridad establecidas por la legislación vigente.

Para consultas adicionales o inquietudes, no dudes en contactar con nuestro Departamento Técnico.

Para más información sobre precauciones y manejo del producto, consultar la hoja de manejo seguro.

Las láminas de fibra de carbono no se deben doblar durante el transporte, la manipulación y el proceso de corte.

No debe exponerse a la lluvia ni someterse a impactos con objetos afilados.

Ante cualquier inquietud consultar con nuestro Departamento Técnico.

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.

Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

Para información detallada acerca de las precauciones y manejo del producto, refiérase a la hoja de manejo seguro.

OBSERVACIONES

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación. Están basadas en nuestra buena fe y de acuerdo con nuestras investigaciones, experiencias y prácticas en obra, cuando estos productos sean manipulados y almacenados de acuerdo a lo que indica nuestra empresa, dentro de las fechas de vencimiento correspondientes, se apliquen convenientemente y se utilicen para lo que fueron diseñados. Cada uso del producto se verá influenciado por las características propias de la obra como son los materiales y el medioambiente y por consiguiente no se podrá ofrecer garantía alguna comercial o de idoneidad para temas particulares. Tampoco genera ninguna

obligación más allá de las legales que pudieran existir. El usuario deberá determinar si es conveniente utilizar el producto para el uso que desea darle. La firma se reserva el derecho de cambiar las características del producto cuando sea necesario y sin obligación de notificar a terceros. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. El pedido de estos productos se acepta con estas condiciones y de acuerdo a las Condiciones Generales de Venta y Suministro en el momento de efectivizarse. El cliente debe usar la Hoja Técnica del producto en su última actualización. Quien lo solicite recibirá este documento.