

PROTEX IMPRIMACIÓN ESD

IMPRIMACIÓN EPOXI
CONDUCTIVA



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Protex Imprímación ESD es un sistema epoxi en dos componentes pre dosificados, sin solventes de muy buen anclaje y adherencia, ideal para imprimir sustratos destinados a esquemas de control de descargas electrostáticas.

PRESENTACIÓN

Juego de 5 kg.

USOS

- ✓ Indicado para utilizar en combinación con revestimientos ESD.
- ✓ Por lo general se recomienda como base o puente en sustratos que necesitan ser revestidos con materiales eléctricamente conductivos para industria electrónica, de procesamiento de datos, militar/aeroespacial, fotográfica, artes gráficas e industrias de riesgo (de polvo o explosión).

- ✓ No es corrosivo.
- ✓ Es también aplicable sobre superficies metálicas. Apto para esquemas mallados.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES

✓ Excelente puente de adherencia entre superficies cementicias y revestimientos sintéticos ESD. Provee una transmisión de corriente continua generando una superficie conductiva y eliminando la electricidad estática superficial.

✓ Cumple con la normalización ESD/EOS 7.1 para revestimientos conductivos de disipación estática.

✓ Mantiene sus propiedades de conducción eléctrica a lo largo de su vida útil.



APLICACIÓN Y CONSUMO

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada. En este caso esto es de vital importancia debido a que la superficie es la que en definitiva deberá permitir el paso de la descarga de corriente.

Superficies cementicias:

La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado.

Corregir las posibles deficiencias de la superficie con bacheo o grouting cementicio tratando de lograr nivelación pareja y respetando las juntas de dilatación existentes. Tenga especial cuidado de no utilizar pro-

ductos de reparación poliméricos o enduidos epoxy convencionales que pudieran afectar la conductividad final del sistema.

Según el estado del sustrato, la preparación se puede hacer con limpieza abrasiva (arenado o granallado), o bien abrasión con disco de diamante.

En superficie con pintura existente no conductiva, retirar todo vestigio de aplicaciones anteriores utilizando los métodos antes mencionados hasta descubrir la base.

Como alternativa para esto se puede utilizar como metodología limpieza mecánica según CSP 1 al 2 o equivalente, hasta la obtención del resultado indicado.

Si la pintura existente es de carácter conductivo realizar las mediciones para comprobar que mantenga la propiedad, limpiar con abrasivos según CSP 1 al 2, asegurándose de quitar cualquier vestigio de grasas y/o aceites.

En superficies de concreto se deberá controlar el contenido de humedad que no supere el 4 %.

En caso contrario se recomienda aplicar una mano extra de imprimación.

Superficies metálicas:

El tratamiento indicado es granallado o limpieza por chorro abrasivo a metal casi blanco según SSPC-SP10 como mínimo, dejando un perfil de rugosidad de 50 – 75 micrones.

La superficie preparada deberá estar conectada a una fuente de descarga a tierra.

Importante: La aplicación de Poxikrete Imprimación ESD en esquemas de revestimientos conductivos es fundamental para controlar que la descarga eléctrica se manifieste de manera uniforme respecto de las variaciones que pudiera tener el sustrato en distintos puntos de su constitución.

2. MEZCLA

Homogeneizar cada componente por separado.

Agregar el componente “B” al “A” y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de tamaño adecuado y de baja velocidad (400 r.p.m), entre 2 a 4 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.

3. OPERACIÓN

Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad para productos epoxídicos, evitar un excesivo rebrocheo.

Llana, espátula o escurridor: Extender el material preferentemente en una primera mano para sellado y luego aplicar una segunda para dejar como imprimación normal.

En todos los casos es aconsejable agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad. Si la aplicación de Protex Imprimación ESD se realiza sobre fondos o superficies absorbentes, se recomienda hacer una primera mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

4. CONSUMO

Rendimiento teórico para 200 μ : 0,300 Kg/m²

Antes de su utilización se recomienda agitar muy bien el contenido del envase.



DATOS TÉCNICOS

	a 10°C	a 20°C	a 30°C
Pot life:		1 hs.	0,5 min.
Tiempo de secado al tacto:	5 hs.	2 hs.	1 hs.
Tiempo de secado al duro:	40 hs.	6 hs.	4 hs.
Tiempo de curado completo:		7 días	5 días
Terminación:	Brillante		
Componentes:	2		
Relación de la mezcla en peso:	4A + 1B		
Curado:	Por reacción química entre ambos componentes		
Sólidos por volumen según ASTM D2697:	98,9%		
Espesor de película seca por mano:	150-200 μ		
Cantidad de manos:	1 a 2		
Resist. conductiva point to point EOS/ESD-DS-1991:	1 M ohm a 100 M ohm		

Resistencia a los agentes químicos: (Derrames, sarpicaduras y vapores)

Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y derivados del petróleo	Excelente
Solventes	Moderada

Resistencia a la temperatura: (calor seco)

Continua:	93°C
Discontinua:	121°C

Se debe tener en cuenta que esta información se basa en ensayos de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, temperatura y humedad de materiales, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

Esta es una información genérica de resistencias de Protex Imprimación ESD. Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.

ALMACENAR

Vida útil: 6 meses en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco, a resguardo del sol.

Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. No permita que el material se exponga a temperaturas extremas ya que el mismo puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

OBSERVACIONES

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación. Están basadas en nuestra buena fe y de acuerdo con nuestras investigaciones, experiencias y prácticas en obra, cuando estos productos sean manipulados y almacenados de acuerdo a lo que indica nuestra empresa, dentro de las fechas de vencimiento correspondientes, se apliquen convenientemente y se utilicen para lo que fueron diseñados.

Cada uso del producto se verá influenciado por las características propias de la obra como son los materiales y el medioambiente y por consiguiente no se podrá ofrecer garantía alguna comercial o de idoneidad para temas particulares. Tampoco genera ningun-

ADVERTENCIAS

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 30°C con una HRA máxima del 70%.

La temperatura del sustrato debe ser mayor, en al menos 3°C, a la temperatura de Punto de Rocío medida en el área durante la aplicación.

No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros con un contenido de humedad superior al 6 %.

No preparar más material que el que se vaya a usar en 1 hora a 20°C o 30 minutos a 30°C.

Utilizar únicamente los diluyentes recomendados. La utilización de otros podría afectar negativamente las características del recubrimiento dejando sin efecto cualquier garantía expresa o implícita.

No aplicar en superficies con aislamiento, no porosas o sin tratamiento previo.

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.

Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

Ante cualquier inquietud consultar con nuestro Departamento Técnico.

Para información detallada acerca de las precauciones y manejo del producto, refiérase a la hoja de manejo seguro.

na obligación más allá de las legales que pudieran existir.

El usuario deberá determinar si es conveniente utilizar el producto para el uso que desea darle.

La firma se reserva el derecho de cambiar las características del producto cuando sea necesario y sin obligación de notificar a terceros. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes.

El pedido de estos productos se acepta con estas condiciones y de acuerdo a las Condiciones Generales de Venta y Suministro en el momento de efectivizarse.

El cliente debe usar la Hoja Técnica del producto en su última actualización. Quien lo solicite recibirá este documento.