Fecha de última actualización: junio 2025

PROTEX 450 DTM

(DIRECTO AL METAL)

SISTEMA POLIURETÁNICO ACRÍLICO ANTICORROSIVO DE ALTOS SÓLIDOS PARA APLICACIÓN DIRECTA SOBRE SUPERFICIES METÁLICAS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sistema poliuretano acrílico alifático con pigmentos, cargas y aditivos especiales inhibidores de la corrosión apto para ser aplicado directamente sobre metal. Ha sido especialmente diseñado como protección para metales en ambientes de agresión moderada e intemperie.

PRESENTACIÓN

Juego de 5 Lts.
Juego de 20 Lts.

USOS

✓Es apropiado para tanques, vagones de ferrocarril, torres, equipos, estructuras metálicas, tuberías y caños, ambientes químicos, plantas de tratamiento, instalaciones marinas y portuarias, embarcaciones, superestructuras y también sobre superficies de concreto y maderas con tratamiento previo.

✓Para cualquier uso no expresado en la ficha técnica, por favor ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES

✓Protex 450 DTM es auto imprimante, lo que permite su colocación sin necesidad de colocar otros productos previamente como base.

✓Provee un acabado de gran estética y durabilidad.

✓Brinda una protección efectiva contra la corrosión y tiene una retención superior de su lustre y color.

✓Permanece inalterable por largos períodos de tiempo aún a la intemperie lo que hace que su mantenimiento sea mínimo.

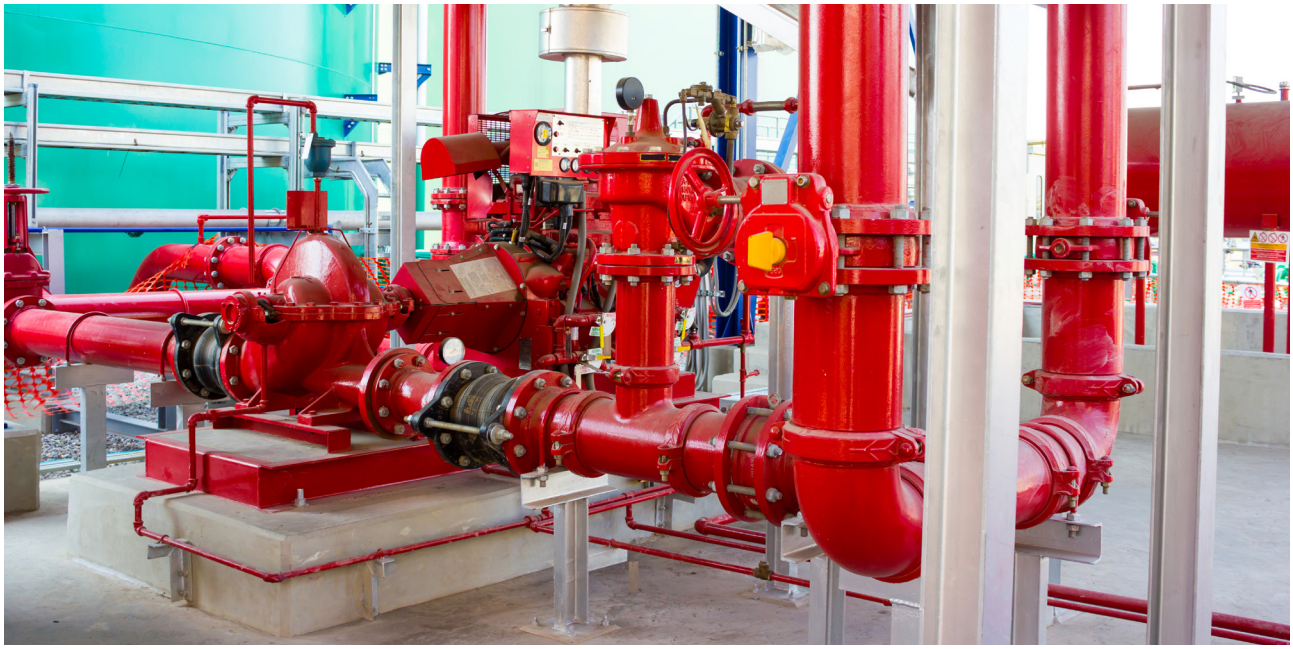
✓Puede ser usado directamente sobre acero oxidado, pero en buena condición, con un mínimo de preparación de la superficie. También aplicable sobre acero limpio, metal galvanizado, concreto y superficies que se hallen pintadas realizando una preparación previa adecuada.

✓Puede aplicarse también sobre fondos epoxídicos y sobre pintura existente en buen estado, sin necesidad de dar una mano intermedia.

✓Si bien el concreto no es una superficie característica para la aplicación del producto, también es apta para su uso, debido a sus excelentes propiedades de terminación y protección.

✓Es impermeable y de fácil limpieza con muy buena resistencia a la abrasión. Resiste lavados sucesivos por tiempos prolongados.

✓Su resistencia química comprende a los derrames y salpicaduras de una gran variedad de compuestos industriales.



APLICACIÓN Y CONSUMO

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

Es necesario remover toda la grasa, aceite, sal y contaminantes químicos lavando la superficie con Prokrete Detergente Industrial, o un detergente comercial o cualquier otro limpiador apropiado y/o desengrasante.

Superficies con pintura existente pueden requerir un lijado leve o limpieza con ráfagas de aire y abrasivo.

Las áreas que sufren de moho, hongos, algas o contaminación bacteriana tienen que ser limpiadas con un limpiador clorado o solución de blanqueador. Enjuague completamente con agua limpia y permita que seque completamente. Todas las superficies tienen que estar bien secas al momento de aplicación.

Acero nuevo o muy limpio:
Lijar la superficie dándole relieve para optimizar la adhesión. Para obtener una óptima resistencia contra la corrosión es recomendable el arenado mínimo a grado comercial.

Desengrasar la superficie con vapor o solvente para remover aceites y grasas u otros residuos, según SSPC-SP1

Acero con óxido:
Remover el óxido que no esté adherido, retirar suciedad, humedad, grasas o aceites y todo material que pueda contaminarlas. La limpieza puede ser mecánica manual según SSPC-SP2 o con herramientas mecánicas de acuerdo con SSPC-SP3.

Para prestaciones más exigentes, se recomienda barrido con chorro abrasivo según SSPC-SP7 o bien hidroarenado eliminando posteriormente todo vestigio de tratamiento.

Si el destino es material para inmersión, el tratamiento indicado será chorro abrasivo a metal casi blanco de acuerdo con SSPC-SP10.

Aluminio o galvanizado:
Limpiar con limpiadores acorde con SSPC-SP1. A este tratamiento se puede adicionar un barrido suave con material de fina granulometría.

En casos particulares de mayor exigencia se sugiere utilizar una imprimación con wash primer para asegurar total adherencia.

Superficies con pintura existente:
Las superficies que han sido previamente pintadas tienen que encontrarse en buena condición.

En superficie con pintura existente, hidrolavar con alta presión o bien limpiar con abrasivos según SSPC-SP7 (barrido suave) quitando grasa y/o aceites con Prokrete Detergente Industrial de acuerdo con SSPC-SP1. De no ser suficiente esta preparación, realizar una limpieza mecánica según SSPC-SP3.

Protex 450 DTM es compatible con la mayoría de los acabados, pero se sugiere una prueba en un lugar fuera de la vista.

2. MEZCLA

Homogeneizar cada componente por separado.

Agregar el componente “B” al “A” y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de tamaño adecuado y de baja velocidad (400 rpm), entre 2 a 4 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.

3. OPERACIÓN

Este es un recubrimiento que puede requerir ligeros ajustes para pulverización. El espesor húmedo se obtendrá fácil y rápidamente.

Pulverización convencional: Marmita de presión equipada con regulador dual.

Manguera de fluido de 3/8” de diámetro interior, boquilla de 0.070” de diámetro interior y adecuado cabezal aire.

Air-less: Relación de bombeo 30:1 (mín.) c/empaquetaduras de teflón, salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 3/8” diámetro interior, boquilla 0.017” – 0.021”, salida 148-162 Kg/cm2, tamaño de filtro malla 60.

Pincel ó rodillo: Usar pincel con cerdas de buena calidad, rodillo preferentemente de pelo corto especial para productos epóxicos y resistente a los solventes, evitar un excesivo repaso. Pueden ser necesarias manos adicionales para obtener el espesor deseado.
Para regular la viscosidad según el método de aplicación, utilizar Prokrete Diluyente N°3 hasta un 5% en volumen para air-less, hasta un 10% para convencional y hasta un 20% para pincel o rodillo.

En todos los casos es aconsejable agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad.

Si la aplicación de Protex 450 DTM se realiza sobre fondos o superficies porosas, se recomienda hacer una primera mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

4. CONSUMO

Rendimiento teórico para 100 µ: 0,166 Lts/m^2

DATOS TÉCNICOS

	a 10°C	a 20°C	a 30°C
Pot life:		60 min.	30 min.
Tiempo de secado al tacto:	4 hs.	2 hs.	1 hs.
Tiempo de secado al duro:	10 hs.	6 hs.	4 hs.
Tiempo de curado completo:	10 días	7 días	5 días
Terminación:	Brillante		
Componentes:	2		
Relación de la mezcla en volumen:	4A + 1B		
Curado:	Por reacción química entre ambos componentes		
Sólidos por volumen según ASTM D2697:	59% +/- 1%		
Espesor de película seca por mano:	80-110 µ		
Cantidad de manos:	1 a 2		

Resistencia a los agentes químicos: (Derrames, sapicaduras y vapores)

Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y derivados del petróleo	Excelente
Solventes	Moderada

Resistencia a la temperatura: (calor seco)

Continua:	93°C
Discontinua:	121°C

Se debe tener en cuenta que esta información se basa en ensayos de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, temperatura y humedad de materiales, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

ALMACENAR

Vida útil:
Partes “A” y “B”, 24 meses desde su elaboración en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión.
Parte “C”, 6 meses en sacos cerrados y protegidos de la humedad.
Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura.
No permita que el material se exponga a temperaturas extremas ya que el mismo puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

ADVERTENCIAS

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 5°C y 50°C con una HRA máxima del 80%.
La temperatura del sustrato debe ser mayor, en al menos 3ºC, a la temperatura de Punto de Rocío medida en el área durante la aplicación.
No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros con un contenido de humedad superior al 6 %.
No preparar más material que el que se vaya a usar en 1 hora a 20°C o 30 minutos a 30 °C.
Utilizar únicamente los diluyentes recomendados. La utilización de otros podría afectar negativamente las características del recubrimiento dejando sin efecto cualquier garantía expresa o implícita.
Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.
Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.
Prokrete Diluyente N°3 contiene solventes inflamables. Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.
Ante cualquier inquietud consultar con nuestro Departamento Técnico.
Para información detallada acerca de las precauciones y manejo del producto, refiérase a la hoja de manejo seguro.

OBSERVACIONES

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación. Están basadas en nuestra buena fe y de acuerdo con nuestras investigaciones, experiencias y prácticas en obra, cuando estos productos sean manipulados y almacenados de acuerdo a lo que indica nuestra empresa, dentro de las fechas de vencimiento correspondientes, se apliquen convenientemente y se utilicen para lo que fueron diseñados.
Cada uso del producto se verá influenciado por las características propias de la obra como son los materiales y el medioambiente y por consiguiente no se podrá ofrecer garantía alguna comercial o de idoneidad para temas particulares. Tampoco genera ninguna obligación más allá de las legales que pudieran existir.
El usuario deberá determinar si es conveniente utilizar el producto para el uso que desea darle.
La firma se reserva el derecho de cambiar las características del producto cuando sea necesario y sin obligación de notificar a terceros. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes.
El pedido de estos productos se acepta con estas condiciones y de acuerdo a las Condiciones Generales de Venta y Suministro en el momento de efectivizarse.
El cliente debe usar la Hoja Técnica del producto en su última actualización. Quien lo solicite recibirá este documento.