

POXIKRETE 280 SR

SELLADOR EPOXI SEMI RÍGIDO
FLEXIBLE PARA JUNTAS
DE CONSTRUCCIÓN



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sistema sin solventes de dos componentes pre dosificados, en base a resinas epoxi modificadas y endurecedores, que al curar forma un sello con características semi rígidas y flexibles en juntas de construcción.

PRESENTACIÓN

Juegos predosificados de 5 Kg.

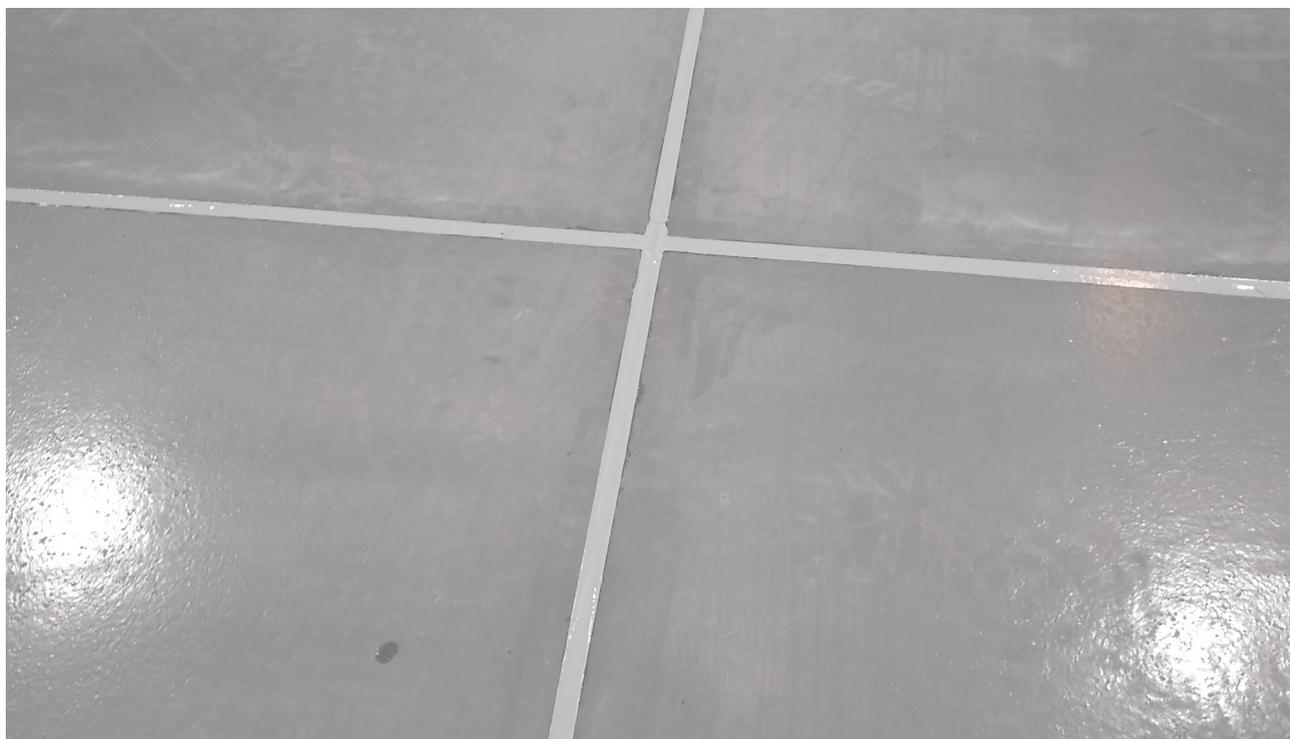
USOS

✓ Poxikrete 280 SR es ideal para la industria en general para el relleno de juntas constructivas horizontales sometidas a alto tránsito, depósitos, bodegas e instalaciones que necesiten una mejor resistencia mecánica y durabilidad al paso de rodados.

✓ Para cualquier uso no expresado en la ficha técnica, por favor ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES

- ✓ Consistencia fluida que facilita su mezclado y utilización.
- ✓ No contiene solventes.
- ✓ Es autonivelante. El producto mezclado es vertible y nivela por sí solo permitiendo una rápida y fácil aplicación.
- ✓ Excelente adherencia y prestación. Está formulado para llenar juntas entre materiales para piso de distinta naturaleza, como ser ladrillo, baldosa o pisos monolíticos con hormigón o metal.
- ✓ Resulta adecuado para su uso en áreas de mucha circulación.
- ✓ Sus características físicas una vez curado brindan una excelente resistencia al impacto y adherencia al acero, aluminio, cerámica de vidrio, hormigón y madera.
- ✓ Presenta resistencia moderada a gran variedad de productos químicos.



APLICACIÓN Y CONSUMO

1. DISEÑO DE JUNTAS

Se deberá tener en cuenta los siguientes parámetros:

- ▶ El movimiento total máximo admitido no debe exceder del 10 % del ancho promedio de la junta.
- ▶ La relación entre el ancho y la profundidad debe ser 2:1 hasta 1:1.
- ▶ Tanto el ancho como la profundidad debe ser mayor de 6 mm y menor o igual a 20 mm la que se puede ajustar convenientemente utilizando **Protex Pol** como respaldo seleccionando la medida más conveniente según el diseño de la junta.

2. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La junta debe estar sana, libre de polvos, grasas, aceites, asfaltos, etc. para lo cual se podrá proceder con cepillado, aire comprimido, aspiración, discos abrasivos, desengrasantes, químicos, etc.

En concreto nuevo el mismo deberá estar perfectamente curado preferentemente 28 días.

Si bien no es necesario colocar imprimación ante sustratos de gran absorción, con humedad o superficies en dudoso estado de conservación o confección deficiente absorbente, se sugiere utilizar Imprimación N°3 como base antes del sellado.

Para preservar los bordes de la junta de derrames que superen el nivel de llenado de la junta, es necesario colocar cinta de enmascarar, la que será retirada inmediatamente después de la aplicación.

3. MEZCLA

Mezclar ambos componentes por separado, una vez homogeneizados, verter todo el componente "B" al componente "A", y continuar mezclando durante 2 o 3 minutos. Raspar los costados del envase para asegurar una mezcla total.

Se recomienda emplear un agitador eléctrico o neumático de bajas revoluciones (300- 600 rpm) provisto de paletas, cuyo ancho sea por lo menos la mitad del diámetro del recipiente. Moviendo la máquina deberá hacerse que la paleta recorra la masa en agitación cuidadosamente, observando que la mezcla se efectúe correctamente. Si en obra la temperatura ambiente es baja, almacenar el producto en ambiente calefaccionado y viceversa.

4. COLOCACIÓN

Colocar el sellador empleando un envase con pico vertedor, una pistola de relleno de juntas o equivalente que permita un volcado puntual en la cavidad de la junta.

Por sus características de fluidez, a medida que se vierte el producto buscará el nivel por si solo. Llenar hasta completar el nivel deseado (y observar unos minutos que este no descienda y mantenga su medida.

Quitar de inmediato todo material excedente. El intervalo de tiempo durante el cual el sellador puede ser colocado en la junta es de aproximadamente 40 minutos a 20°C.

No colocar éste sellador cuando la temperatura de la base sea inferior a 5°C ni superior a los 30°C.

El producto cura para habilitación progresiva dentro de las 24 horas posteriores a la colocación a temperatura de 20° C, llegando en 5 a 7 días al curado total y óptima prestación. Las temperaturas más bajas retrasarán el tiempo de curado mientras que las altas lo pueden acelerar.

5. CONSUMO

Rendimiento teórico 1.5 Kg/Lt de volumen a rellenar dependiendo del tamaño de la junta, estado de absorción y rugosidad de la superficie. Ejemplo en junta de 10 mm x 10 mm el consumo aproximado será de 0.150 kg por cada metro lineal (cada kit x 5 kg alcanzaría en este caso para el llenado de entre 30 y 35 metros lineales).

DATOS TÉCNICOS

Pot life (20 °C):	40 minutos
Tiempo de secado al tacto (20 °C):	90 minutos
Tiempo de secado duro (20 °C):	4 horas
Curado para habilitación al tránsito peatonal (20 °C):	12 horas
Curado para tránsito vehicular (20 °C):	24 horas
Curado final (20 °C):	7 días

Ensayos a 7 días de curado

Resistencia a la tracción (ASTM D638):	5.5 MPa
Elongación a la rotura (ASTM D638):	15 - 25 %
Dureza Shore D (ASTM 2240):	55 - 65
Adherencia al concreto (ASTM D4541):	2 MPa

Se debe tener en cuenta que esta información se basa en ensayos de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, temperatura y humedad de materiales, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

ALMACENAR

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco, a resguardo del sol.
Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. No permita que el material se exponga a temperaturas extremas ya que el mismo puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

ADVERTENCIAS

NO utilizar este producto como sello en juntas de dilatación con movimientos mayores al 25% del ancho de la junta.

NO aplicar en superficies contaminadas o aceitosas. NO FRACCIONAR ni diluir los conjuntos pre dosificados, los mismos deben mezclarse en su totalidad. La piel puede ser afectada por el contacto con sistemas epoxi, proteger manos y antebrazos con guantes.

Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

Ante cualquier inquietud consultar con nuestro Departamento Técnico.

Para información detallada acerca de las precauciones y manejo del producto, refiérase a la hoja de manejo seguro.

OBSERVACIONES

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación. Están basadas en nuestra buena fe y de acuerdo con nuestras investigaciones, experiencias y prácticas en obra, cuando estos productos sean manipulados y almacenados de acuerdo a lo que indica nuestra empresa, dentro de las fechas de vencimiento correspondientes, se apliquen convenientemente y se utilicen para lo que fueron diseñados.

Cada uso del producto se verá influenciado por las características propias de la obra como son los materiales y el medioambiente y por consiguiente no se podrá ofrecer garantía alguna comercial o de idoneidad para temas particulares. Tampoco genera ningun-

na obligación más allá de las legales que pudieran existir.

El usuario deberá determinar si es conveniente utilizar el producto para el uso que desea darle.

La firma se reserva el derecho de cambiar las características del producto cuando sea necesario y sin obligación de notificar a terceros. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes.

El pedido de estos productos se acepta con estas condiciones y de acuerdo a las Condiciones Generales de Venta y Suministro en el momento de efectivizarse.

El cliente debe usar la Hoja Técnica del producto en su última actualización. Quien lo solicite recibirá este documento.