Fecha de última actualización: Septiembre 2023

POXIKRETE 2200

REVESTIMIENTO EPOXI NOVOLAC
DE ALTA RESISTENCIA QUÍMICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Poxikrete 2200 es un revestimiento epoxi novolac dos componentes, con 100% de sólidos, de curado rápido, diseñado para protección de superficies sometidas a alta agresión química.

PRESENTACIÓN

Juego de 5 Kg.

USOS

- Revestimiento indicado para interior de tanques acero u hormigón, pisos industriales y/o superficies expuestas a ataques químicos fuertes con ácidos, álcalis o sustancias corrosivas.
- Es también recomendado para protección de cañerías, ductos, bateas y contención secundaria en la industria química, marítima y petrolera.
- Su diseño le permite proteger superficies expuestas a ácido sulfúrico en altas concentraciones.

www.protexargentina.com
+54.11.5263.7770

Austria Norte 2009, Los Troncos del Talar
(B1608ECO), Tigre, Buenos Aires, Argentina.

PROTEX

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES

✓ Permite aplicar altos espesores por mano.

✓ Excepcional resistencia química a variedad de ácidos y álcalis en concentraciones elevadas.

✓ Buena resistencia a la abrasión y excepcional resistencia química.

✓ Gran estabilidad térmica.

✓ Es de fácil limpieza, buena terminación y estabilidad de color. Solamente ante fuertes ataques químicos pueden provocar cambios de color que no afectan su prestación.

✓ Adhiere firmemente sobre hormigón, morteros, fibrocemento, acero, aluminio, madera, mortero epoxi, etc. sin necesidad de imprimación.

APLICACIÓN Y CONSUMO

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

Superficies de hormigón:
La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado.

La preparación mediante chorro abrasivo, granallado o similares es la alternativa óptima, pero como no todos los trabajos permiten esa metodología, Poxikrete 2100 está diseñado para que en algunos casos su instalación sea posible solo con una adecuada y efectiva limpieza mecánica.

Su aplicación además es posible, sobre superficies con recubrimientos firmemente adheridos y debidamente preparados para lo cual, a pesar de su efectividad, siempre es recomendable hacer una prueba previa.
En hormigones nuevos, los mismos deberán estar curados por lo menos 28 días a 20°C y 50% de HRA, removiendo previamente las imperfecciones que alteren la lisura superficial de manera manual o mecánica mediante el uso de abrasivos indicados para tal fin.

En superficies con pintura existente, limpiar con abrasivos según CSP 1 o 2 quitando todo resto flojo o mal adherido. De observarse grasas y/o aceites se recomienda ejecutar abrasión hasta obtener una superficie de hormigón limpio.

Las superficies con alta porosidad, micro fisuras y/o alta absorción son propensas a generar ampollas en el acabado y/o minimizar el espesor final del revestimiento, posibilitando la aparición de diferencias de tono o de brillo. Con la finalidad de evitar estos inconvenientes se sugiere en estos casos la aplicación de una capa de imprimante utilizando **Protex Imprimación Nº 1, Protex Imprimación Nº 2** cuando la humedad ascendente del sustrato exceda el 4% o **Protex Imprimación Nº 3** en caso de pisos mojados u hormigones recientemente colocados.

Una vez seca la imprimación se sugiere aplicar una capa de **Poxikrete Enduido Speed** aplicado con llana lisa en el espesor mínimo posible (llaneteado a cero), con la intención de corregir las posibles deficiencias de la superficie tratando de lograr nivelación pareja.

Este paso además de mejorar ostensiblemente las cualidades estéticas del acabado, permitirá una disminución del consumo de pintura. Respete siempre las juntas de dilatación existentes.

Superficies metálicas:
En superficies de acero se debe remover el óxido que no esté adherido, retirar suciedad, humedad, grasas o aceites y todo material que pueda contaminarlas.

La limpieza puede ser mecánica manual según SSPC-SP2 o con herramientas mecánicas de acuerdo con SSPC-SP3.

Para prestaciones más exigentes, se recomienda limpieza con chorro abrasivo grado comercial según SSPC-SP6 hasta obtener un perfil de rugosidad de 50-75 micrones.

Si el destino es material para inmersión, el tratamiento indicado será chorro abrasivo a metal casi blanco de acuerdo con SSPC-SP10 y obtener un perfil de rugosidad similar al anterior.

En superficie galvanizada, limpiar con limpiadores acorde con SSPC-SP1. A este tratamiento se puede adicionar un barrido suave con material de fina granulometría.

2. MEZCLA

Homogeneizar cada componente por separado.

Agregar el componente "B" al "A" y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de tamaño adecuado y de baja velocidad (400 rpm), entre 2 a 4 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.

3. OPERACIÓN

Este es un recubrimiento con alto contenido de sólidos y puede requerir ligeros ajustes para pulverización. El espesor húmedo se obtendrá fácil y rápidamente.

Pulverización convencional: Marmita de presión equipada con regulador dual. Manguera de fluido de 3/8" de diámetro interior, boquilla de 0.070" de diámetro interior y adecuado cabezal aire.
Air-less: Relación de bombeo 45:1 (mín.) c/empaquetaduras de teflón, salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 1/2" diámetro interior, boquilla 0.019" – 0.021", salida 165-185 Kg/cm2, tamaño de filtro malla 60.

Pincel ó rodillo: Usar pincel con cerdas de buena calidad, rodillo preferentemente de pelo corto especial para productos epóxicos y resistente a los solventes, evitar un excesivo repaso. Pueden ser necesarias manos adicionales para obtener el espesor deseado.

En lo posible se recomienda no diluir. De ser necesario según el método de aplicación, utilizar cuidadosamente Prokrete Diluyente N°1 hasta un 5% en volumen.

En todos los casos es aconsejable agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad.

Si la aplicación de Poxikrete 2200 se realiza sobre fondos o superficies porosas, se recomienda hacer una primera mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

4.CONSUMO:

Rendimiento teórico para 150 µ: 0,230 Kg/m2

DATOS TÉCNICOS

	a 10°C	a 20°C	a 30°C
Pot life:		30 min.	15 min.
Tiempo de secado al tacto:	4 hs.	2 hs.	0,5 hs.
Tiempo de secado al duro:	15 hs.	4 hs.	3 hs.
Tiempo de curado completo:		7 días	5 días
Terminación:	Satinado		
Componentes:	2		
Relación de la mezcla en peso:	86A + 14B		
Curado:	Por reacción química entre ambos componentes		
Sólidos por volumen según ASTM D2697:	100%		
Espesor de película seca por mano:	150-200 µ		
Cantidad de manos:	1 a 2		

Resistencia a la temperatura: (calor seco)

Continua:	93°C
Discontinua:	121°C

Se debe tener en cuenta que esta información se basa en ensayos de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, temperatura y humedad de materiales, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

CONTRIBUCIÓN AMBIENTAL

Créditos LEED 2009 v3.0	
IEQ 4.2	Materiales de baja emisión - Pinturas y recubrimientos
IEQ 4.3	Materiales de baja emisión - Sistema de pisos

Resistencia a los agentes químicos:	
Ensayos de inmersión realizados a 21°C durante 120 días	
Aceite mineral	Resiste
Acetato de butilo	Resiste
Ácido acético 10%	Servicio limitado
Ácido Cítrico	No resiste
Ácido Clorhídrico 37%	Resiste
Ácido crómico 20%	Resiste
Ácido fosfórico 85%	Resiste
Ácido láctico	No resiste
Ácido nítrico 40%	Resiste
Ácido sulfúrico 98%	Resiste
Agua de mar	Resiste
Agua desmineralizada	Resiste
Alcohol bencílico	Resiste
Alcohol butílico	Resiste
Alcohol etílico 95%	Resiste
Alcohol isopropílico	Resiste
Amoníaco 10%	Resiste
Butilen glicol	Resiste
Cloruro Férrico 100%	Resiste
Diesel	Resiste
Dietilen glicol	Resiste
Formaldehido 37%	Resiste
Glicerina	Resiste
Hidróxido de Calcio	Resiste
Hidróxido de potasio	Resiste
Hidróxido de sodio 50%	Resiste
Hipoclorito de sodio 5%	Resiste
Kerosene	Resiste
Metil etil cetona	No resiste
Nafta especial	Resiste
Peróxido de hidrógeno 5%	Resiste
Tolueno	Resiste
Tricloroetano	Resiste
Urea	Resiste
Xileno	Resiste

ALMACENAR

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco, a resguardo del sol.
Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. No permita que el material se exponga a temperaturas extremas ya que el mismo puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

ADVERTENCIAS

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 4°C y 30°C con una HRA máxima del 70%.
La temperatura del sustrato debe ser mayor, en al menos 3ºC, a la temperatura de Punto de Rocío medida en el área durante la aplicación.
No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros con un contenido de humedad superior al 4 %.
No preparar más material que el que se vaya a usar en 30 minutos a 20°C o 15 minutos a 30 °C.
Utilizar únicamente los diluyentes recomendados. La utilización de otros podría afectar negativamente las características del recubrimiento dejando sin efecto cualquier garantía expresa o implícita.
Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.
Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.
Prokrete Diluyente N°1 contiene solventes inflamables. Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.
Ante cualquier inquietud consultar con nuestro Departamento Técnico.
Para información detallada acerca de las precauciones y manejo del producto, refiérase a la hoja de manejo seguro.

OBSERVACIONES

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación. Están basadas en nuestra buena fe y de acuerdo con nuestras investigaciones, experiencias y prácticas en obra, cuando estos productos sean manipulados y almacenados de acuerdo a lo que indica nuestra empresa, dentro de las fechas de vencimiento correspondientes, se apliquen convenientemente y se utilicen para lo que fueron diseñados.
Cada uso del producto se verá influenciado por las características propias de la obra como son los materiales y el medioambiente y por consiguiente no se podrá ofrecer garantía alguna comercial o de idoneidad para temas particulares. Tampoco genera ninguna obligación más allá de las legales que pudieran existir.
El usuario deberá determinar si es conveniente utilizar el producto para el uso que desea darle.
La firma se reserva el derecho de cambiar las características del producto cuando sea necesario y sin obligación de notificar a terceros. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes.
El pedido de estos productos se acepta con estas condiciones y de acuerdo a las Condiciones Generales de Venta y Suministro en el momento de efectivizarse.
El cliente debe usar la Hoja Técnica del producto en su última actualización. Quien lo solicite recibirá este documento.