



POXIKRETE 210 ESD

REVESTIMIENTO EPOXI
CONDUCTIVO SIN SOLVENTES

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Poxikrete 210 ESD es un revestimiento sin solventes en dos componentes pre dosificados, basado en resinas epoxi modificadas, endurecedores poliamínicos y elementos eléctricamente conductivos, diseñado para brindar propiedades de control electrostático, moderada resistencia química, a la abrasión y mecánica además de una excelente terminación lisa y brillante a gran variedad de sustratos.

PRESENTACIÓN

Juego de 5 Kg.

USOS

✓ Puede ser utilizado en ambientes en donde se necesite proteger las superficies de los efectos de descargas electrostáticas (ESD).

✓ Por lo general se indica para industria electrónica, de procesamiento de datos, militar/aeroespacial, fotográfica, artes gráficas e industrias de riesgo (de polvo o explosión).

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES

- ✓ Es aplicable como un revestimiento convencional.
- ✓ Sus componentes vienen pre dosificados y listos para mezclar.
- ✓ Provee una superficie conductiva eliminando la electricidad estática superficial.
- ✓ Resiste reiterados e intensos fregados, no siendo afectada por el shock mecánico de los lavados diarios manteniendo sus propiedades eléctricas.
- ✓ La superficie cubierta con Poxikrete 210 ESD luce siempre brillante y prolija con muy bajo mantenimiento.
- ✓ Por su flexibilidad resiste cambios bruscos de temperatura. Además, su característica superficial de baja porosidad retarda el crecimiento de hongos, mohos, verdín, etc. durante largos períodos de tiempo.
- ✓ Es insensible al humo (cualquiera sea su agresividad química), a los vapores de media corrosión y a la mayoría de los ácidos, álcalis, solventes y aceites comunes.
- ✓ Adhiere firmemente sobre hormigón, morteros, fibrocemento, acero, aluminio, madera, mortero epoxi, etc.



APLICACIÓN Y CONSUMO

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada. En este caso esto es de vital importancia debido a que la superficie es la que en definitiva deberá permitir el paso de la descarga de corriente.

Paredes, pisos y hormigones:

La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre

de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado.

Corregir las posibles deficiencias de la superficie con bacheo o grouting cementicio tratando de lograr nivelación pareja y respetando las juntas de dilatación existentes. Tenga especial cuidado de no utilizar productos de reparación poliméricos o enduidos epoxi convencionales que pudieran afectar la conductividad final del sistema.

Según el estado del sustrato, la preparación se puede hacer con limpieza abrasiva, utilizando métodos de granallado y/o decapado mecánico con piedra o disco de diamante.

En superficie con pintura existente no conductiva, retirar todo vestigio de aplicaciones anteriores utilizando los métodos antes mencionados hasta descubrir la base.

Como alternativa para esto se puede utilizar como metodología limpieza mecánica según CSP 1 al 2 o equivalente, hasta la obtención del resultado indicado.

Si la pintura existente es de carácter conductivo realizar las mediciones para comprobar que mantenga la propiedad, limpiar con abrasivos según CSP 1 al 2, asegurándose de remover cualquier grasa y/o aceites presentes.

Superficies metálicas:

El tratamiento indicado es granallado o limpieza por chorro abrasivo a metal casi blanco según SSPC-SP10 como mínimo dejando un perfil de rugosidad de 50 – 75 micrones. La superficie preparada deberá estar conectada a una fuente de descarga a tierra.

Importante: Es recomendable aplicar previamente Poxikrete Imprimación ESD para controlar que la descarga eléctrica se manifieste de manera uniforme respecto de las variaciones que pudiera tener el sustrato en distintos puntos de su constitución. En superficies de concreto se deberá controlar el contenido de humedad que no supere el 4 %. En caso contrario se recomienda aplicar una mano extra de imprimación.

2. MEZCLA

Homogeneizar cada componente por separado.

Agregar el componente “B” al “A” y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de tamaño adecuado y de baja velocidad (400 r.p.m), entre 2 a 4 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.

3. OPERACIÓN

Pulverización:

Tipo convencional: Marmita de presión equipada con regulador dual. Manguera de fluido de 3/8” de diámetro interior, boquilla de 0.070” de diámetro interior y adecuado cabezal aire.

Tipo airless: Relación de bombeo 30:1 (mín.) c/empaquetaduras de teflón, salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 3/8” diámetro interior, boquilla 0.017” – 0.021”, salida 148-162 Kg/cm², tamaño de filtro malla 60.

Brocha o rodillo: Usar brocha o pincel de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad y resistente a los solventes, evitar un excesivo rebrocheo. Pueden ser necesarias manos adicionales para obtener el espesor deseado.

Si bien no es indicada su dilución, de ser necesario para regular la viscosidad según el método de aplicación, utilizar Prokrete Diluyente n°1 hasta un 5% en volumen para airless, hasta un 10% para convencional, pincel, brocha o rodillo.

En tal caso aumentar los espesores de aplicación para lograr el efecto eléctrico deseado.

En todos los casos es aconsejable agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad de sus componentes. Si la aplicación de Poxikrete 210 ESD se realiza sobre superficies muy porosas, se recomienda hacer una primera mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

4.CONSUMO:

Rendimiento teórico para 150 µ: 0.208 Kg/m²

Antes de su utilización se recomienda agitar muy bien el contenido del envase.

DATOS TÉCNICOS

	a 10°C	a 20°C	a 30°C
Pot life:		1 hs.	30 min.
Tiempo de secado al tacto:	4 hs.	3 hs.	2 hs.
Tiempo de secado al duro:	60 hs.	6 hs.	4 hs.
Tiempo de curado completo:		7 días	5 días
Terminación:	Brillante		
Componentes:	2		
Relación de la mezcla en peso:	4A + 1B		
Curado:	Por reacción química entre ambos componentes		
Sólidos por volumen según ASTM D2697:	98.9%		
Espesor de película seca por mano:	150-200 µ		
Cantidad de manos:	1 a 2		
Resist. conductiva point to point EOS/ESD-DS-1991:	1 M ohm 100 M ohm		

Resistencia a los agentes químicos: (Derrames, sapicaduras y vapores)

Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y derivados del petróleo	Excelente
Solventes	Moderada

Resistencia a la temperatura: (calor seco)

Continua:	93°C
Discontinua:	121°C

Se debe tener en cuenta que esta información se basa en ensayos de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, temperatura y humedad de materiales, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

Esta es una información genérica de resistencia de Poxikrete 210 ESD. Para casos específicos consulte a nuestro departamento técnico.

CONTRIBUCIÓN AMBIENTAL

Créditos LEED 2009 v3.0

IEQ 4.2	Materiales de baja emisión - Pinturas y recubrimientos
IEQ 4.3	Materiales de baja emisión - Sistema de pisos

ALMACENAR

Vida útil: 6 meses en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco, a resguardo del sol.

Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. No permita que el material se exponga a temperaturas extremas ya que el mismo puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

OBSERVACIONES

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación. Están basadas en nuestra buena fe y de acuerdo con nuestras investigaciones, experiencias y prácticas en obra, cuando estos productos sean manipulados y almacenados de acuerdo a lo que indica nuestra empresa, dentro de las fechas de vencimiento correspondientes, se apliquen convenientemente y se utilicen para lo que fueron diseñados.

Cada uso del producto se verá influenciado por las características propias de la obra como son los materiales y el medioambiente y por consiguiente no se podrá ofrecer garantía alguna comercial o de idoneidad para temas particulares. Tampoco genera ningun-

ADVERTENCIAS

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 30°C con una HRA máxima del 70%.

La temperatura del sustrato debe ser mayor, en al menos 3°C, a la temperatura de Punto de Rocío medida en el área durante la aplicación.

No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros con un contenido de humedad superior al 6 %.

No preparar más material que el que se vaya a usar en 1 hora a 20°C o 30 minutos a 30°C.

Utilizar únicamente los diluyentes recomendados. La utilización de otros podría afectar negativamente las características del recubrimiento dejando sin efecto cualquier garantía expresa o implícita.

No aplicar en superficies con aislamiento, no porosas o sin tratamiento previo.

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.

Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

Ante cualquier inquietud consultar con nuestro Departamento Técnico.

Para información detallada acerca de las precauciones y manejo del producto, refiérase a la hoja de manejo seguro.

na obligación más allá de las legales que pudieran existir.

El usuario deberá determinar si es conveniente utilizar el producto para el uso que desea darle.

La firma se reserva el derecho de cambiar las características del producto cuando sea necesario y sin obligación de notificar a terceros. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes.

El pedido de estos productos se acepta con estas condiciones y de acuerdo a las Condiciones Generales de Venta y Suministro en el momento de efectivizarse.

El cliente debe usar la Hoja Técnica del producto en su última actualización. Quien lo solicite recibirá este documento.