

PROTEX IMPRIMACIÓN N°2

IMPRIMACIÓN EPOXI PARA
SUPERFICIES HUMEDAS



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Protex Imprimación N°2 es un sistema epoxi en dos componentes predosificados, sin solventes para imprimir sobre superficies húmedas, presenta muy buena penetración y adherencia.

PRESENTACIÓN

Juego de 1 Kg.

Juego de 5 Kg.

USOS

- ✓ Como barrera de vapor para superficies de hormigón con mediciones de humedad entre el 4 y el 6%.
- ✓ Como puente de adherencia para distintos sistemas.
- ✓ En sustratos húmedos para mejorar el anclaje de productos de terminación.
- ✓ Para realizar terminaciones estéticas.
- ✓ Para impregnar telas de fibra de vidrio (MAT) en sistemas de protección de instalaciones industriales.
- ✓ Como terminación para el sellado de superficies porosas.
- ✓ No es corrosivo. Es también aplicable sobre superficies metálicas.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES

- ✓ Excelente puente de adherencia entre superficies cementicias y revestimientos sintéticos.
- ✓ Gran compatibilidad ante superficies con humedad excesiva o ambientes con saturación.
- ✓ Su característica de alta impermeabilidad permite su uso como barrera de vapor.
- ✓ Protege el hormigón de ataques químicos ligeros.
- ✓ Puede utilizarse como acabado en zonas con bajo requerimiento estético, obteniendo superficies libres de polvo, con condiciones sanitarias y con terminación lisa y brillante.
- ✓ Adhiere firmemente sobre hormigón, morteros, fibrocemento, acero, madera, mortero epoxi, aun sobre superficies con óxido firmemente adherido y adecuadamente tratados.

APLICACIÓN Y CONSUMO

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

Según el estado del sustrato, la preparación se puede hacer con limpieza abrasiva (arenado o granallado), o bien lavado ácido teniendo la precaución de retirar todo resto luego del ataque químico y dejando secar adecuadamente hasta que no quede humedad visible. La rugosidad resultante deseada debe corresponderse como mínimo con CSP-2.

En superficie con pintura existente, hidrolavar con alta presión o bien limpiar con abrasivos según SSPC-SP7 (barrido suave) quitando grasa y/o aceites con Prokrete Detergente Industrial de acuerdo con SSPC-SP1. De no ser suficiente esta preparación, realizar una limpieza mecánica según SSPC-SP3.

2. MEZCLA

Homogeneizar cada componente por separado.

Agregar el componente "B" al "A" y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de baja velocidad (400 rpm) durante 2 a 3 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.

3. OPERACIÓN

Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad para productos epoxídicos, evitar un excesivo rebrocheo.

Si la aplicación de Protex Imprimación n°2 se realiza sobre fondos o superficies absorbentes, se recomienda hacer una primera mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

4. CONSUMO

Rendimiento teórico para 100 µ: 0,150 Kg/m²

DATOS TÉCNICOS

	a 10°C	a 20°C	a 30°C
Pot life:		2 min.	1 min.
Tiempo de secado al tacto:	5 hs.	2 hs.	1 hs.
Tiempo de secado al duro:	40 hs.	6 hs.	4 hs.
Tiempo de curado completo:		7 días	5 días
Terminación:	Brillante		
Componentes:	2		
Relación de la mezcla en peso:	2A + 1B		
Curado:	Por reacción química entre ambos componentes		
Sólidos por volumen según ASTM D2697:	100%		
Espesor de película seca por mano:	80-120 μ		
Cantidad de manos:	1 a 2		

Resistencia a los agentes químicos: (Derrames, sapicaduras y vapores)

Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y derivados del petróleo	Excelente
Solventes	Moderada

Resistencia a la temperatura: (calor seco)

Continua:	93°C
Discontinua:	121°C

Se debe tener en cuenta que esta información se basa en ensayos de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, temperatura y humedad de materiales, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

Esta es una información genérica de resistencias de Protex Imprimación N°2. Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.

CONTRIBUCIÓN AMBIENTAL

Créditos LEED 2009 v3.0

IEQ 4.2	Materiales de baja emisión - Pinturas y recubrimientos
IEQ 4.3	Materiales de baja emisión - Sistema de pisos

ALMACENAR

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco, a resguardo del sol.

Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. No permita que el material se exponga a temperaturas extremas ya que el mismo puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Ante períodos prolongados de almacenamiento o exposición a bajas temperaturas el componente "A" del producto puede presentar sedimentación y/o aumento de viscosidad, si esto ocurre, agite vigorosamente hasta homogenizar y elevar temperatura para restituir las condiciones originales.

OBSERVACIONES

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación. Están basadas en nuestra buena fe y de acuerdo con nuestras investigaciones, experiencias y prácticas en obra, cuando estos productos sean manipulados y almacenados de acuerdo a lo que indica nuestra empresa, dentro de las fechas de vencimiento correspondientes, se apliquen convenientemente y se utilicen para lo que fueron diseñados.

Cada uso del producto se verá influenciado por las características propias de la obra como son los materiales y el medioambiente y por consiguiente no se podrá ofrecer garantía alguna comercial o de idoneidad para temas particulares. Tampoco genera ningun-

ADVERTENCIAS

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 30°C.

La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío. De esta manera se evitará la condensación de la humedad durante la aplicación.

No preparar más material que el que se vaya a usar en 1 hora a 20°C o 30 minutos a 30 °C.

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.

Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

Ante cualquier inquietud consultar con nuestro Departamento Técnico.

Para información detallada acerca de las precauciones y manejo del producto, refiérase a la hoja de manejo seguro.

na obligación más allá de las legales que pudieran existir.

El usuario deberá determinar si es conveniente utilizar el producto para el uso que desea darle.

La firma se reserva el derecho de cambiar las características del producto cuando sea necesario y sin obligación de notificar a terceros. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes.

El pedido de estos productos se acepta con estas condiciones y de acuerdo a las Condiciones Generales de Venta y Suministro en el momento de efectivizarse.

El cliente debe usar la Hoja Técnica del producto en su última actualización. Quien lo solicite recibirá este documento.