



## PROTEX 216



ADHESIVO EPOXI PARA LA  
UNIÓN DE MORTEROS U  
HORMIGONES FRESCOS CON  
ENDURECIDOS

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Protex 216 es un sistema epoxy de 2 componentes con características de gel, especialmente diseñado para actuar como puente de adherencia estructural entre superficies cementicias endurecidas y frescas. Cumple con la norma ASTM C 881 Tipo V.

### PRESENTACIÓN

Juego pre dosificado de 1 Kg.  
Juego pre dosificado de 5 Kg.

### USOS

- ✓ Adhesivo estructural entre hormigón fresco con hormigón endurecido.
- ✓ Permite ejecutar estructuras de hormigón complicadas y reanudar hormigonados interrumpidos, sin que se formen las juntas de trabajo que debilitan su resistencia y su impermeabilidad.
- ✓ Adhesivo entre hormigón y morteros.
- ✓ Para inyecciones en fisuras y grietas anchas (mayores que 5 mm).
- ✓ Adhiere hormigón, mortero, fibrocemento acero, piedra, acero, madera.
- ✓ Anclajes verticales de barras y pernos en hormigón o roca.

## CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES

- ✓ De fácil y rápida aplicación.
- ✓ Forma un bloque monolítico con las secciones unidas.
- ✓ Su adherencia al hormigón es mayor que la resistencia a la tracción del hormigón.
- ✓ Libre de solventes.
- ✓ Adhiere sobre superficies húmedas.
- ✓ No contrae al fraguar.
- ✓ Una vez curado es resistente al agua y al vapor, una particularidad muy útil cuando se ejecutan alisados nuevos para pisos.
- ✓ Resiste la mayoría de los ácidos, álcalis, solventes y aceites empleados en la industria.



## APLICACIÓN Y CONSUMO

### 1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

#### Hormigón:

Debe ser firme y sólida, ligeramente rugosa, totalmente limpia.

Puede presentar humedad, pero sin presencia de charcos de agua.

Remover material flojo, exudación, polvo, suciedad, aceites, grasas, etc.

#### Metales:

Eliminar óxidos, escamas y otros revestimientos mediante cepillado, arenado o granallado hasta llegar a condición de metal blanco. Eliminar grasas y aceites con un solvente adecuado como tricloroetileno.

### 2. MEZCLA

Mezclar ambos componentes por separado, una vez homogeneizados, verter el componente "B" al "A", y continuar mezclando de 2 a 4 minutos. Raspar los costados del envase para asegurar una mezcla total.

Se recomienda emplear un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300- 600 rpm) provisto de paletas, cuyo ancho sea por lo menos la mitad del diámetro del recipiente. Moviéndolo la máquina deberá hacerse que la paleta recorra la masa en agitación cuidadosamente, observando que la mezcla se efectúe correctamente.

### 3. COLOCACIÓN

Distribuir el Protex 216 mezclado con pincel, rodillo o espátula flexible sobre la superficie a adherir, cuidando de no dejar poros sin empapar.

De inmediato verter el hormigón fresco, operación que debe concluir antes que el producto haya endurecido.

### 4. LIMPIEZA

Limpiar el material fresco con Poxikrete Diluyente N°1. Una vez endurecido, utilizar medios mecánicos.

## DATOS TÉCNICOS

Base química	Resinas epóxicas
Adherencia tracción (hormigón) rompe por el hormigón:	15,2 MPa
Adherencia tracción (acero):	24,5 MPa
Resistencia tracción (hormigón nuevo/viejo) 28 días:	19,6 - 24,5 MPa
Tiempo de aplicación (dependiendo de la temperatura):	entre 45 y 60 min.
Máximas resistencias mecánicas:	7 días
Máximas resistencias químicas:	14 días

## ALMACENAR

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco, a resguardo del sol.

Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. No permita que el material se esponga a temperaturas extremas ya que el mismo puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

### 5. CONSUMO

Aproximadamente 0.300 a 0.500 Kg / m<sup>2</sup> en 150-200 micrones dependiendo del estado de absorción, rugosidad del sustrato y forma de aplicación.

Se debe tener en cuenta que esta información se basa en ensayos de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, temperatura y humedad de materiales, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

## CONTRIBUCIÓN AMBIENTAL

### Créditos LEED 2009 v3.0

IEQ 4.1	Materiales de baja emisión - Adhesivos y selladores
---------	---

## ADVERTENCIAS

No aplicar a temperaturas inferiores a los 10° C.

Es recomendable acondicionar el material entre 15 y 30 °C.

Ante cualquier inquietud consultar con nuestro Departamento Técnico.

Para información detallada acerca de las precauciones y manejo del producto, refiérase a la hoja de manejo seguro.

## OBSERVACIONES

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación. Están basadas en nuestra buena fe y de acuerdo con nuestras investigaciones, experiencias y prácticas en obra, cuando estos productos sean manipulados y almacenados de acuerdo a lo que indica nuestra empresa, dentro de las fechas de vencimiento correspondientes, se apliquen convenientemente y se utilicen para lo que fueron diseñados.

Cada uso del producto se verá influenciado por las características propias de la obra como son los materiales y el medioambiente y por consiguiente no se podrá ofrecer garantía alguna comercial o de idoneidad para temas particulares. Tampoco genera ningun-

na obligación más allá de las legales que pudieran existir.

El usuario deberá determinar si es conveniente utilizar el producto para el uso que desea darle.

La firma se reserva el derecho de cambiar las características del producto cuando sea necesario y sin obligación de notificar a terceros. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes.

El pedido de estos productos se acepta con estas condiciones y de acuerdo a las Condiciones Generales de Venta y Suministro en el momento de efectivizarse.

El cliente debe usar la Hoja Técnica del producto en su última actualización. Quien lo solicite recibirá este documento.